

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

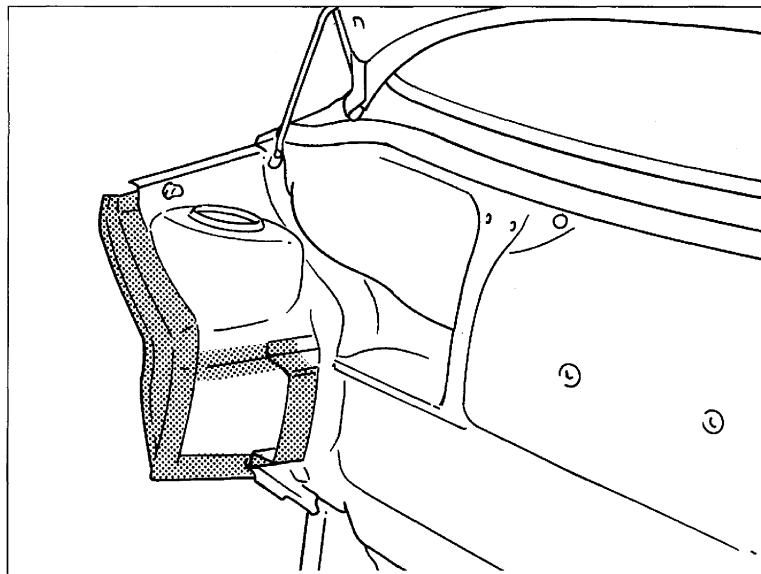
page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

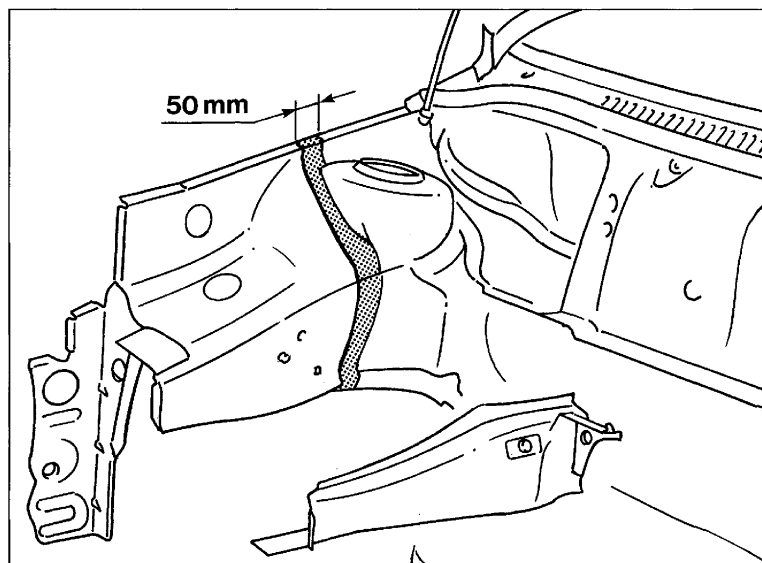
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

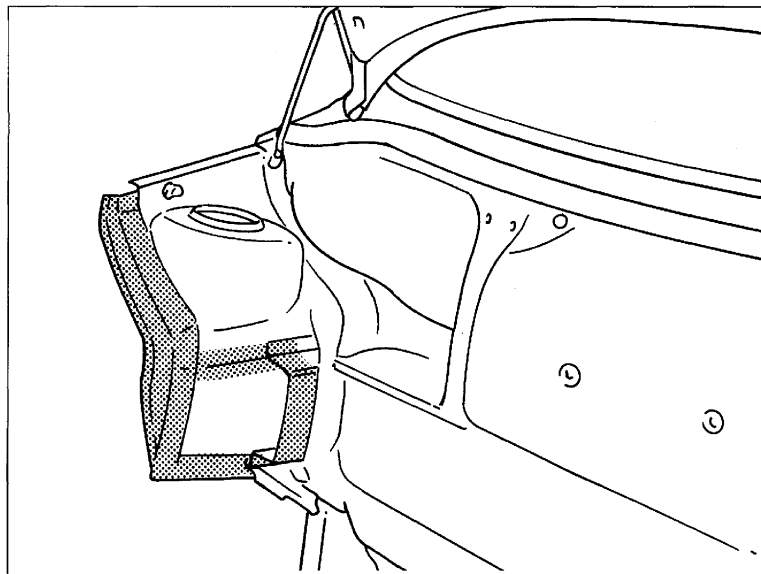
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

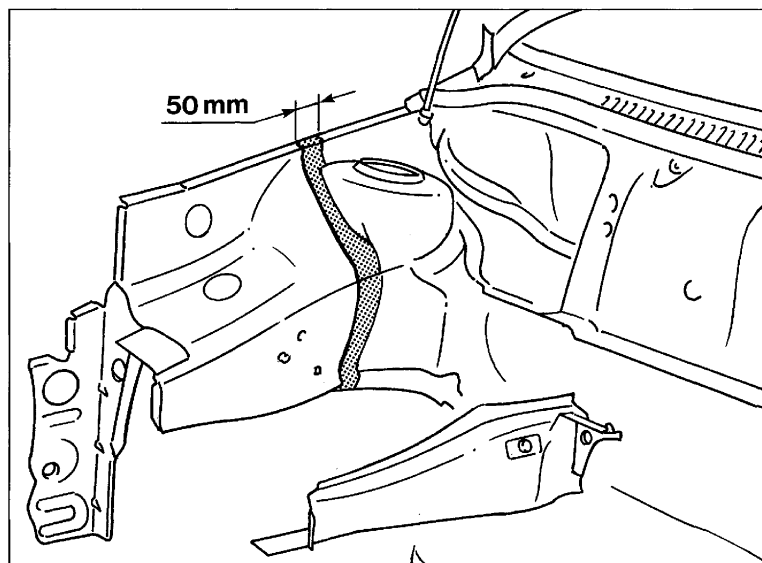
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

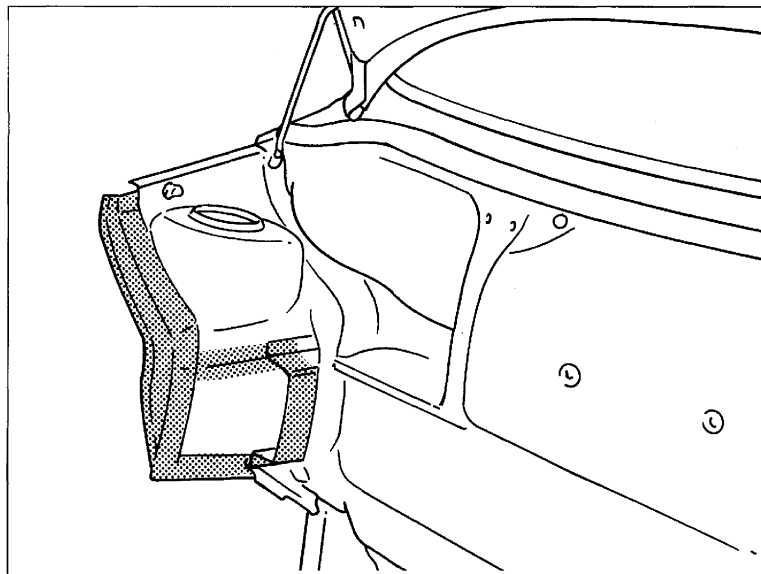
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

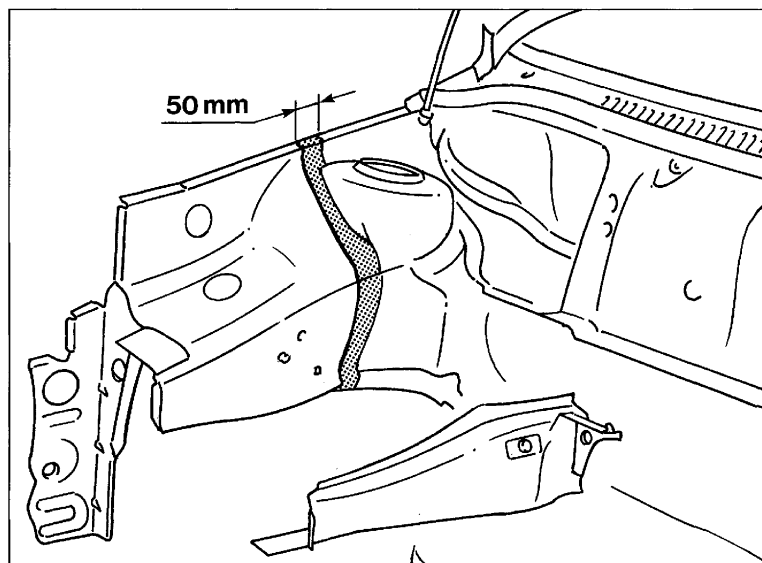
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

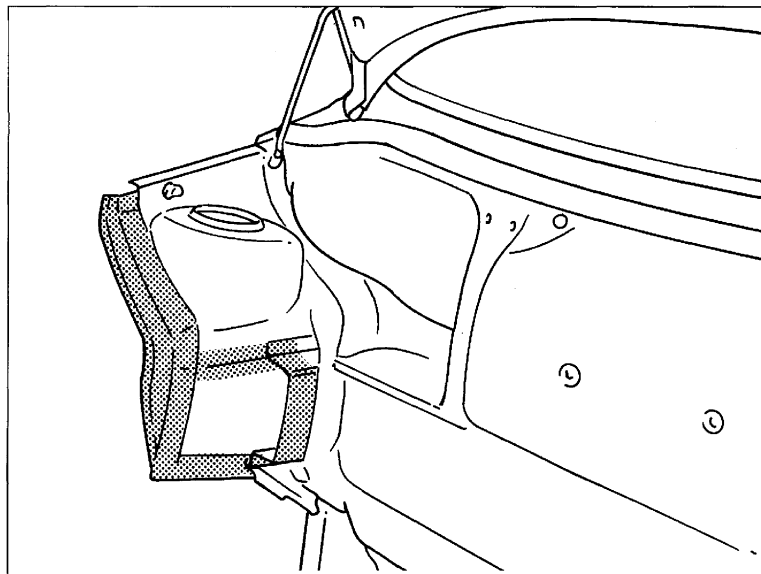
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

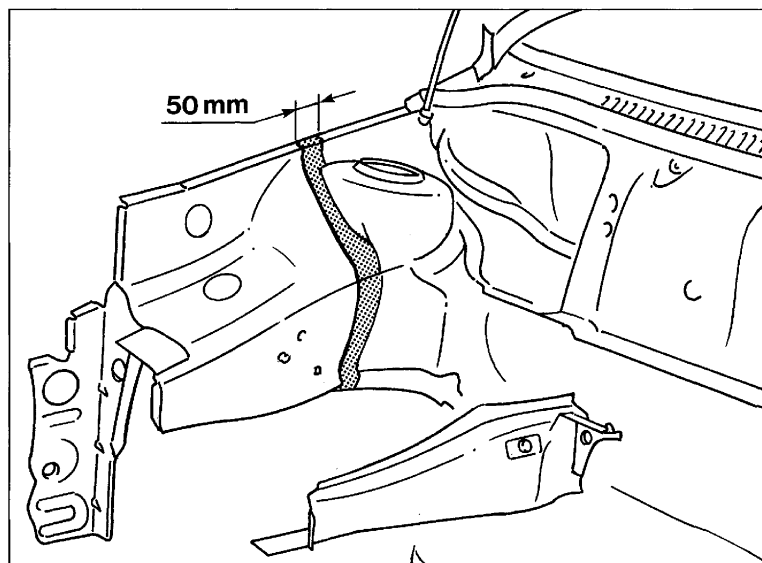
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

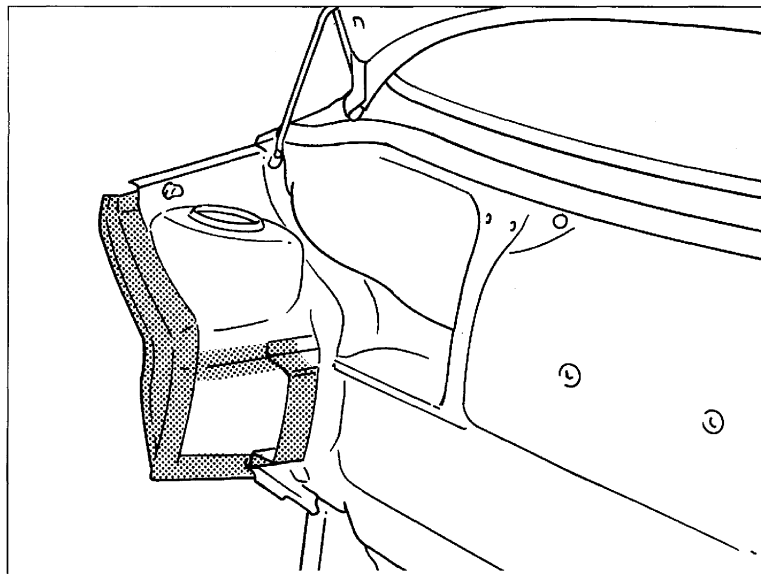
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

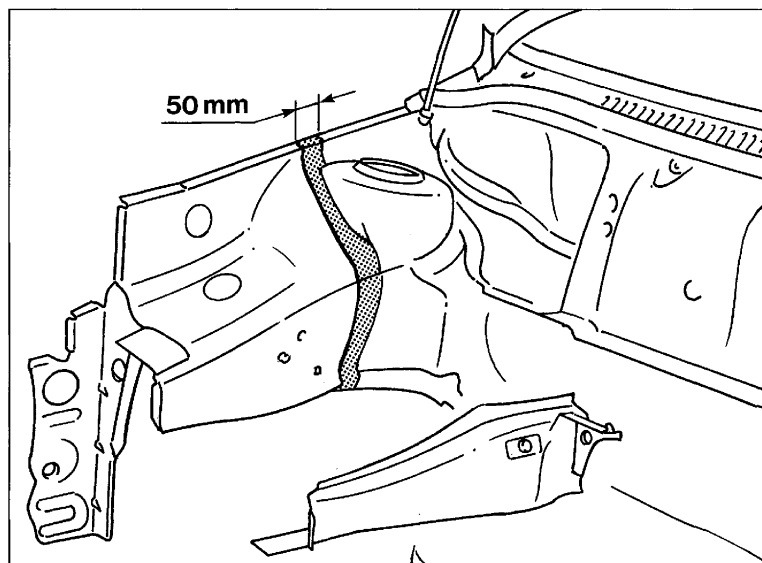
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

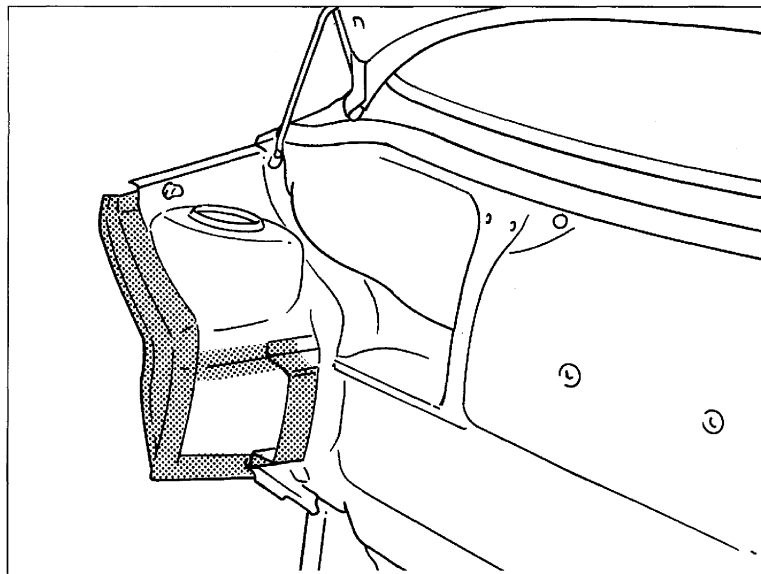
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

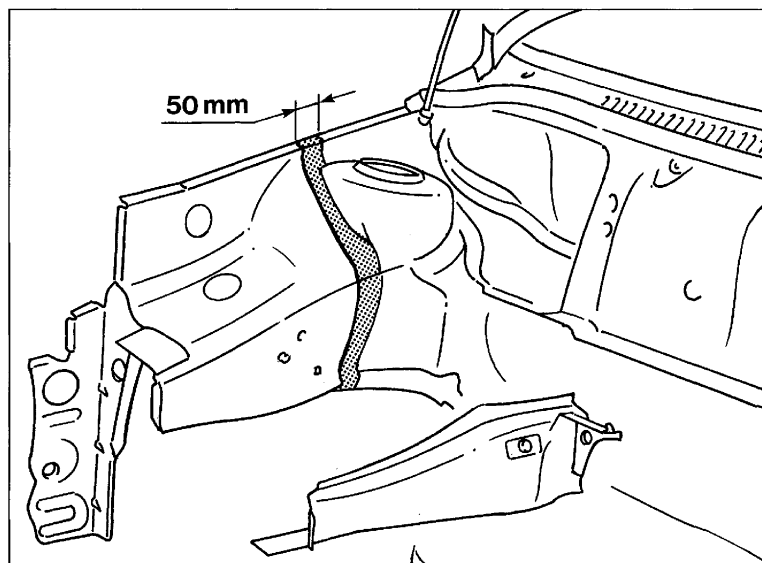
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

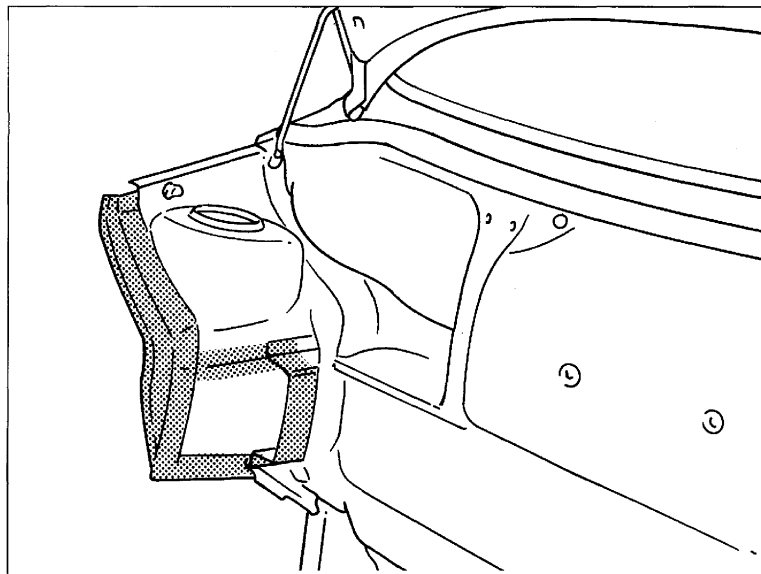
1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

Arrachage des morceaux de tôle et préparation des bords de la coque

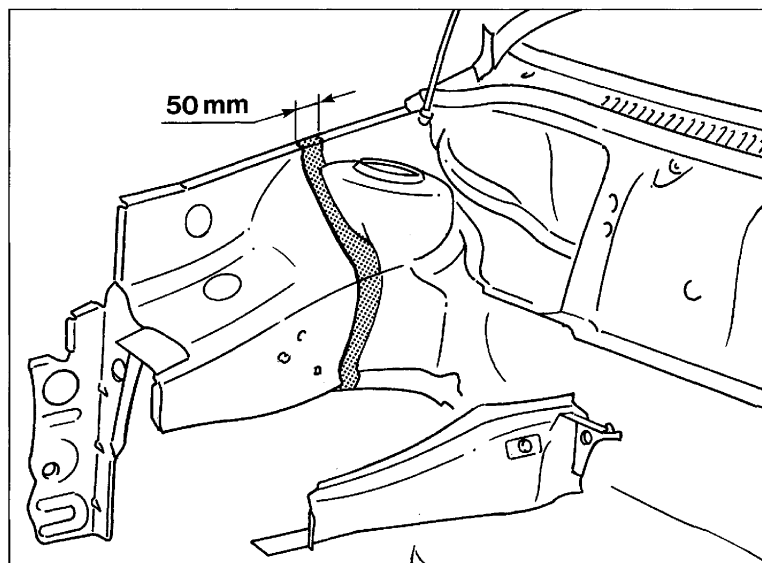
1. Faire sauter les points de soudure sur tout le périmètre du bord de la coque, à l'aide d'une fraise adaptée.
2. Enlever les morceaux de tôle en utilisant des tenailles.
3. Redresser les bords avec un tas galbé et un marteau.
4. Faire sauter les résidus des points de soudure à la meule à disque.
5. Appliquer l'apprêt époxy type IVI Epox ou un apprêt au zinc électro-soudable ou un produit similaire, sur les zones précédemment traitées.



P3Y010M01

Ajustage des éléments de rechange

1. Découper le flanc de façon à obtenir une superposition sur la coque de 50mm.
2. Découper le tirant de manière à pouvoir le souder en contact avec la coque.



P3Y010M02

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17

page

**REPLACEMENT DES ELEMENTS
STRUCTURAUX**

- Symbolisation	1
- Remplacement partiel du plancher arrière	2
- Remplacement partiel du longeron	6
- Remplacement partiel du flanc de fixation d'aile avec tirant	9
- Remplacement du flanc de fixation d'aile avec tirant	13
- Remplacement du montant AV	17